

Oro, argento, terre rare, rame: i rifiuti elettronici celano grandi ricchezze, ma più dell'80% non viene recuperato. Ecco come sfruttare al meglio questi giacimenti.

di Vito Tartamella

# Miniere nascoste in casa

## TESORI SPRECATI

Rifiuti elettronici: nel 2022 ogni abitante della Terra ne ha prodotti in media 7,8 kg. E più dell'80% non è riciclato.

**I**mpilati l'uno sull'altro, formerebbero una torre alta 50mila km. Quattro volte il diametro della Terra, oltre un ottavo della distanza Terra-Luna. Sono i telefonini che smetteranno d'essere utilizzati solo quest'anno: 5,3 miliardi di dispositivi, secondo le ultime stime del Weee Forum, l'associazione mondiale dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (Raee).

Più di metà di questi telefoni finirà dimenticata in qualche cassetto o - peggio - nelle discariche; solo un terzo troverà una seconda vita nei mercati dell'usato. Eppure, quei cellulari sono delle miniere: con le tecnologie di riciclo già disponibili, da essi si potrebbero recuperare oltre 127 tonnellate d'oro. A cui si aggiungono quantità ancora più grandi di ferro, rame, cobalto, argento e terre rare (v. riquadro nelle pagine successive).

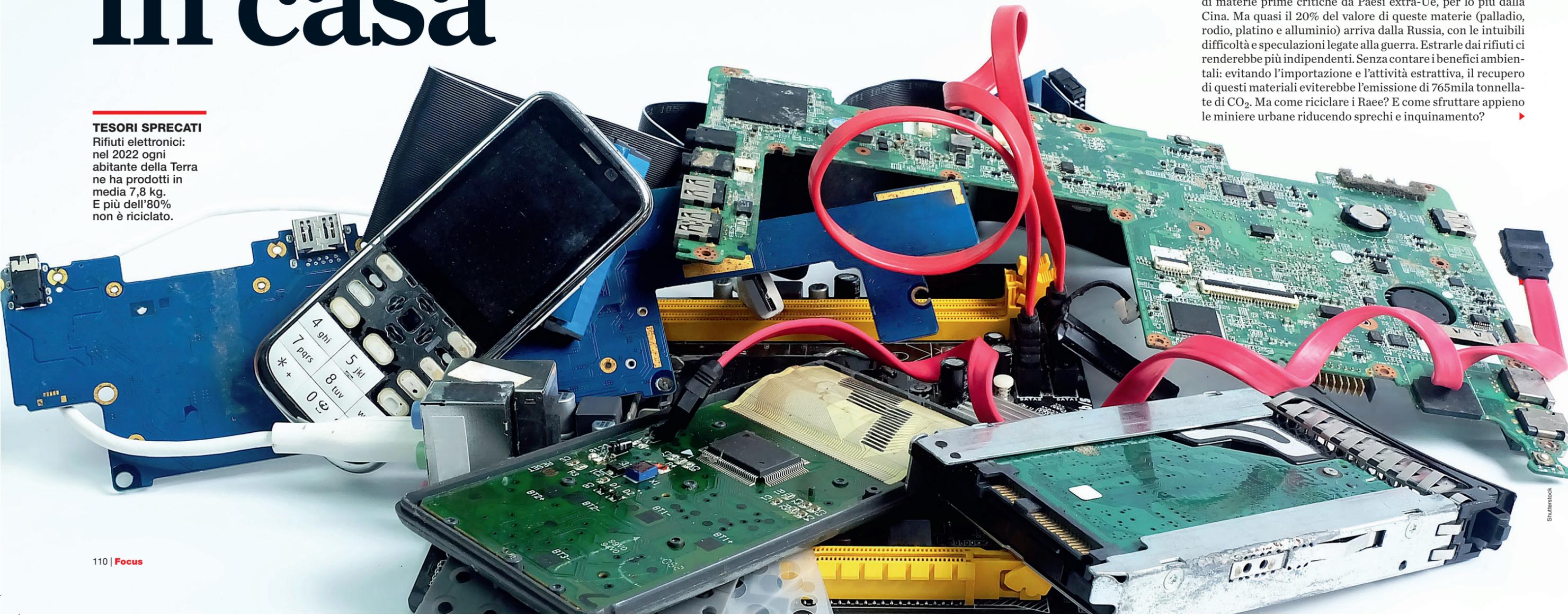
Ma i telefonini non sono gli unici rifiuti elettronici sprecati. Si stima che, in media, ogni famiglia possieda 74 apparecchi, dall'asciugacapelli al frigorifero, di cui 13 sono messi da parte: 4 rotti e 9 ancora funzionanti. Secondo l'ultimo report Unitar (l'Istituto delle Nazioni Unite per la formazione e la ricerca) nel 2019 ogni abitante della Terra ha prodotto in media 7,3 kg di scarti elettronici l'anno, per un totale di 53,6 milioni di tonnellate. Nel 2022 siamo saliti a 59,4 milioni di tonnellate e 7,8 kg di rifiuti a testa. Di questo passo, nel 2050 arriveremo

a 110 milioni di tonnellate e 11,2 kg a testa. Oggi, in media, più dell'80% non viene raccolto per il riciclo, restando nelle case o finendo nell'ambiente. Insomma, sono loro la nuova plastica, ma con effetti ancora più devastanti: contengono infatti mercurio, piombo, cadmio, ritardanti di fiamma, clorofluorocarburi, tutte sostanze nocive per l'ambiente e per la salute (possono causare tumori e danni neurologici).

## RISPARMI MILIONARI (E AMBIENTALI)

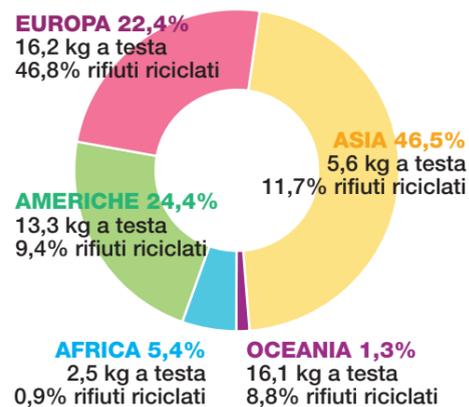
E l'Italia, con 17,5 kg di rifiuti elettronici prodotti a persona, rappresenta purtroppo lo stallo di questo settore: è uno dei 20 Paesi che produce più rifiuti al mondo, ma con un tasso di raccolta per il riciclo del 39,4% è uno degli ultimi in Europa. Eppure il nostro Paese avrebbe le competenze tecniche per recuperare queste ricchezze nascoste, con vantaggi straordinari: se l'Italia ricicla il 65% dei Raee - come prescrivono gli obiettivi europei - potrebbe risparmiare 9,9 milioni di euro nell'acquisto di materie prime cruciali per lo sviluppo tecnologico, stima un report di European House - Ambrosetti ed Erion. Terre rare, litio, platino, rame, alluminio, palladio e molti altri elementi sono essenziali non solo per i telefonini, ma anche per l'industria aerospaziale, i veicoli elettrici, le turbine eoliche e i pannelli fotovoltaici.

Secondo il report, la produzione industriale italiana dipende per 564 miliardi di euro (un terzo del Pil) dall'importazione di materie prime critiche da Paesi extra-Ue, per lo più dalla Cina. Ma quasi il 20% del valore di queste materie (palladio, rodio, platino e alluminio) arriva dalla Russia, con le intuibili difficoltà e speculazioni legate alla guerra. Estrarle dai rifiuti ci renderebbe più indipendenti. Senza contare i benefici ambientali: evitando l'importazione e l'attività estrattiva, il recupero di questi materiali eviterebbe l'emissione di 765mila tonnellate di CO<sub>2</sub>. Ma come riciclare i Raee? E come sfruttare appieno le miniere urbane riducendo sprechi e inquinamento? ▶



## QUANTI NE PRODUCIAMO

**7,3 kg**  
La quantità di rifiuti elettronici prodotti in media da ogni abitante del Pianeta nel 2019. Nel 2022 è salita a 7,8.

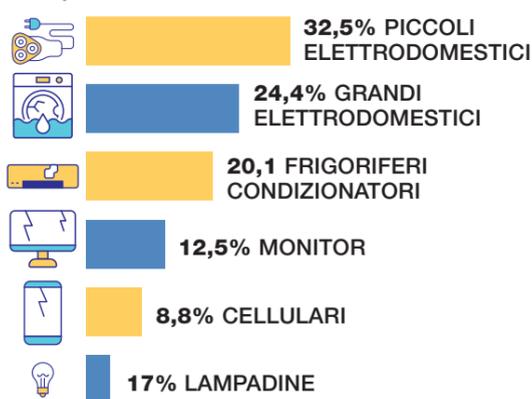


PAESE	kg
Norvegia	26
UK	23,9
Svizzera	23,4
Danimarca	22,4
Australia	21,7
Paesi Bassi	21,6
Islanda	21,4
Francia e Usa	21
Italia (fra i primi 20 al mondo)	17,5

L'Europa ha il più alto tasso di riciclo, ma l'Italia è fanalino di coda (**39,4%**). Abbiamo pochi centri di raccolta. E pochi controlli

## LA COMPOSIZIONE

Composizione media dei rifiuti elettronici nel mondo



## I TESORI NASCOSTI

**58,4 miliardi di euro**

Valore potenziale dei materiali grezzi, pari a **25 Mt**. Come quantità prevalgono ferro (82%), alluminio (12%) e rame (7%). Per quanto riguarda il valore, prevale il ferro (43,5%), seguito da rame (19,3%), oro (16,7%) e alluminio (10,7%).

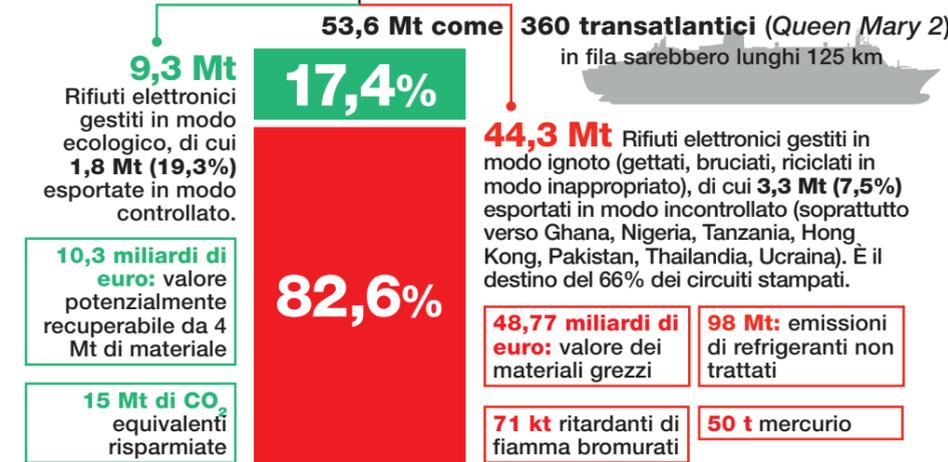
**1,2 Mt (2,2%)**

La quantità di circuiti elettronici stampati (più ricchi di metalli pregiati).

Dati: 2019 tratti da report Unitar (United Nations Institute For Training And Research), "The Global E-waste Monitor 2020", "Global Transboundary E-waste Flows Monitor 2022", Eurostat

## RIFIUTI GLOBALI

Mt = milioni di tonnellate  
kt = migliaia di tonnellate  
t = tonnellate



### LA RACCOLTA IN ITALIA

**39,4%**: il tasso di raccolta dei rifiuti elettronici (media UE: 46,8%, obiettivo UE: 65%) rispetto ai dispositivi immessi sul mercato.

**9,9 milioni di euro**: soldi che l'Italia risparmierebbe sull'acquisto di 5.500 tonnellate di materie prime se raggiungesse l'obiettivo europeo di riciclo (65% dei rifiuti elettronici).

**16,5 kg**: la quantità di rifiuti elettronici generati per abitante.

**765.000 t di CO<sub>2</sub>** risparmiate se l'Italia riciclasse il 65% dei rifiuti elettronici.

**6,5 kg**: la quantità di rifiuti elettronici raccolti per abitante (media UE: 10 kg).

33,6% GRANDI ELETTRODOMESTICI
25,9% FRIGORIFERI CONDIZIONATORI
20,1% PICCOLI ELETTRODOMESTICI
19,8% MONITOR
0,7% LAMPADE

Fonte: Raee Italia, report Unitar, report Ambrosetti-Erion "Gli scenari evolutivi delle materie prime critiche" 2022

L'Europa è stata la prima a regolamentare il settore nel 2003, introducendo l'obbligo, per i produttori di apparecchiature elettroniche, di finanziare e organizzare la raccolta dei rifiuti. In Italia ci sono 12 consorzi guidati dal Centro di coordinamento Raee che trasportano i rifiuti agli impianti di smaltimento, che sono un centinaio. Ma a volte uffici, industrie e negozi non si rivolgono a canali autorizzati per smaltire i rifiuti: «Ci sono operatori», racconta Giorgio Arienti, direttore generale del consorzio Erion, «che propongono di pagare i rifiuti che raccolgono, e molti accettano. Questi operatori possono pagare i rifiuti perché in realtà non li smaltiscono in modo corretto, procedura che ha un costo in trasporto, energia per lavorarli, manodopera specializzata e impianti a emissioni controllate. I trafficanti di rifiuti invece li abbandonano nell'ambiente o li esportano illegalmente». I trafficanti, infatti, classificano i loro carichi come materiale funzionante di seconda mano o come dispositivi da riparare: così li spediscono in Ghana, Nigeria, Afghanistan, India e Pakistan, dove sono demoliti alla bell'e meglio (per recuperare cavi metallici e circuiti), bruciati o accatastati, con gravi danni all'ambiente e alla salute degli abitanti. «Solo nel 2020», racconta Enrico Fontana di Legambiente,

### SMISTAMENTO

Sopra, da sinistra: l'impianto di riciclaggio di Aurubis in Germania; microprocessori avviati a riciclo (contengono silicio e rame); recupero di pile all'impianto Seval a Colico.

«L'Agenzia per le dogane italiana ha sequestrato 989 tonnellate di rifiuti elettronici diretti all'estero. Sono gestiti da vere organizzazioni criminali, con documenti falsi e un'intera filiera che difficilmente viene colta sul fatto, visti gli scarsi controlli».

### LE 3 STRADE PER RECUPERARLI

Questi rifiuti sono veri tesori, ma di non facile accesso. «Nei Raee», ricorda Francesco Vegliò, docente di impianti biochimici industriali e ambientali all'Università dell'Aquila, «i metalli si trovano a concentrazioni molto più alte rispetto a quelle in natura: in una miniera, si trovano da 1 a 5 grammi d'oro ogni tonnellata di roccia; nei circuiti stampati ce n'è da 20 a 300 ogni tonnellata. E lo stesso ragionamento vale per argento, rame, palladio, terre rare. Il problema è riuscire a separarli: nei minerali il rame è aggregato a una quindicina di elementi, mentre nei Raee salgono a

oltre 40, comprendendo anche plastiche, vetro, ceramica e molto altro. Ciascuno con caratteristiche chimiche molto diverse». Per riuscire a recuperare i vari elementi, oggi si usano 3 tecniche: la pirometallurgia, l'idrometallurgia e la biometallurgia. Una volta raccolti, i rifiuti elettronici vengono disassemblati nei componenti principali: plastiche e metalli. Il resto finisce per lo più negli impianti pirometallurgici: enormi fonderie che portano i rifiuti ad alte temperature (1.200-1.600 °C) riuscendo così a recuperare i metalli. Le più grandi in Europa sono Umicore (Belgio), Aurubis (Germania) e Boliden (Svezia) e accolgono gran parte dei Raee. «Un procedimento rapido ma ad alto dispendio di energia, necessaria per portare i forni a quelle temperature, spesso con emissioni gassose nocive», ricorda Francesca Pagnanelli, docente di risorse alternative e materie prime secondarie alla Sapienza di Roma. Senza contare che metà del valore dei rifiuti si perde nelle varie fasi di separazione e triturazione (v. riquadro alla prossima pag.), come ha accertato una ricerca tedesca. Nel frattempo, però, negli Stati Uniti è stato sperimentato un metodo rapido, efficiente e a basso dispendio energetico per trattare i rifiuti elettronici: il riscaldamento flash a effetto

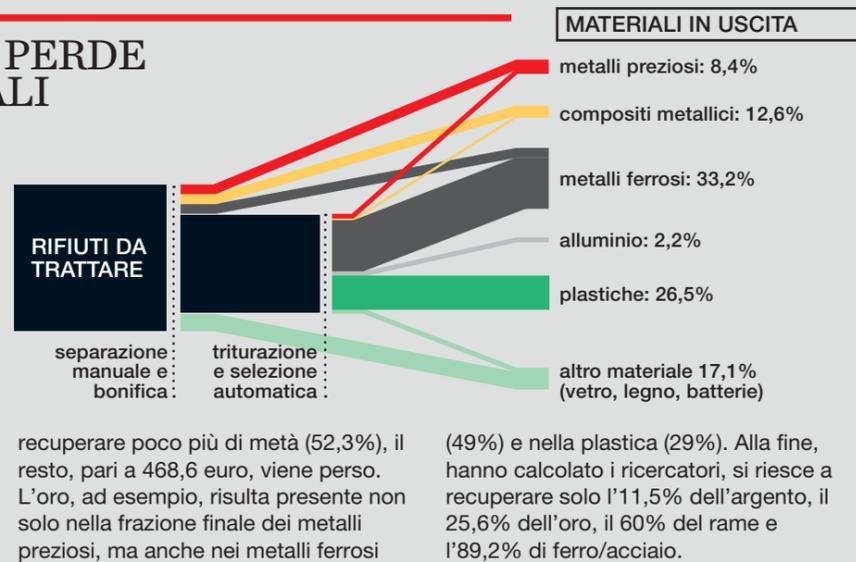
Joule. Il procedimento, presentato l'anno scorso sulla rivista *Nature*, è semplice: si macinano e polverizzano i rifiuti elettronici, poi si inseriscono in un tubo di quarzo dotato di elettrodi. Quando si fa passare corrente ad alta tensione, la scarica genera una temperatura di 3.142 °C: così i metalli evaporano e possono essere aspirati per poi raffreddarsi, solidificarsi ed essere recuperati. Il processo dura meno di un secondo. «In questo modo», dice James Tour, docente di Scienza dei Materiali e Nanoingegneria alla Rice University, «si riescono anche a rimuovere i metalli pesanti tossici. Il processo assorbe 939 kWh per tonnellata di materiale lavorato: 80 volte meno energia rispetto ai forni fusori. Abbiamo brevettato il procedimento, utile anche per ricavare grafene dai rifiuti organici».

### TRATTATI CON GLI ACIDI

In Italia non esistono impianti pirometallurgici: il tasso di raccolta dei rifiuti è troppo basso per rendere conveniente questa procedura. Ecco perché si punta sull'idrometallurgia: sciogliere la frazione metallica dei rifiuti elettronici in soluzioni acide, da cui poi estrarre i sali dei metalli. Il processo avviene a bassi consumi energetici (a temperatura ambiente o a 100-200 °C) ▶

## NEGLI IMPIANTI SI PERDE METÀ DEI MATERIALI

L'Università tecnologica di Berlino ha studiato il funzionamento di un grande impianto di trattamento dei rifiuti elettronici. Nello schema qui a lato i risultati del trattamento di 27 tonnellate di rifiuti: il 31% viene rimosso a mano, il resto finisce tritato, le più grandi frazioni in uscita sono i metalli ferrosi (33,2%) e le plastiche (26,5%). In una tonnellata di rifiuti elettronici c'erano: 402 kg di ferro, 43,5 di rame, 313 g di argento, 22 g d'oro e 7 g di palladio. In media, una tonnellata di rifiuti ha un valore intrinseco, come materiali, di 981,6 euro: ma se ne riesce a



Fonte: P. Chancerel "E-scrap metals too precious to ignore" su "Recycling International"



### LE DUE FACCE DEL RECUPERO

A sinistra, lo stabilimento Umicore a Hoboken (Belgio): fornaci ad alta temperatura fondono i rifiuti elettronici. Sopra, recupero di tv in Bangladesh, attività pericolosa per la salute.

ma occorre controllare l'impatto ecologico dei percolati di acque acide e sostanze nocive.

L'Enea ha avviato Romeo, un impianto pilota di questo tipo a Casaccia (Roma): «Riesce a recuperare metalli preziosi da vecchi computer e cellulari trattandoli a temperatura ambiente con reagenti a basso impatto ecologico», spiega Claudia Brunori, responsabile della divisione Uso efficiente delle risorse.

Non è l'unico progetto. «Abbiamo brevettato due procedimenti per trattare le schede elettroniche macinate», aggiunge il professor Vegliò. «Abbiamo ottenuto una formula capace di solubilizzare i metalli (rame, oro, argento, palladio, stagno) in maniera selettiva, in modo da poterli recuperare facilmente. Il processo non impiega acido nitrico, che sviluppa vapori tossici, ma altri acidi biodegradabili, come l'acido acetico. Il tutto avviene in un ciclo chiuso, senza impatti sull'ambiente. Apriremo un impianto ad Avezzano capace di trattare 300 tonnellate di rifiuti l'anno. E dal 2021 siamo nel progetto Treasure, finanziato dall'Ue con 4 milioni di euro, per il riciclo dei RaaS dell'industria automobilistica, che a tutt'oggi non sono recuperati».

Una trascuratezza che non ci possiamo permettere: si calcola che entro il 2030 ben 250mila tonnellate di batterie delle auto

raggiungeranno la fine vita. Basti pensare che un singolo pacco batteria delle auto elettriche contiene 8 kg di litio, 35 kg di nichel, 20 kg di manganese e 14 kg di cobalto. Per recuperare queste materie, i Paesi del Nord Europa sono all'avanguardia: nel 2021 ha aperto in Svezia Northvolt, un impianto capace di recuperare fino al 95% dei metalli contenuti in 125mila tonnellate di batterie ogni anno. E quest'anno ha aperto uno stabilimento simile in Norvegia, Hydrovolt. Ma anche l'Italia potrebbe entrare nel settore: Cnr e Cobat hanno di recente depositato un brevetto per riciclare a costi sostenibili le batterie al litio.

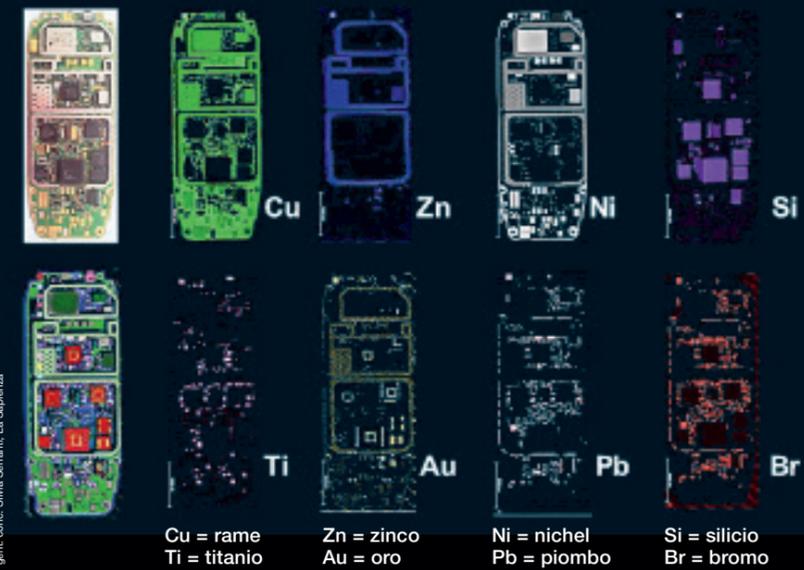
### BATTERIE DEMOLITORI

Ma c'è anche una terza via, più naturale, per trattare i rifiuti elettronici: la biometallurgia. Ovvero utilizzare alcune specie di batteri, funghi o archaea per separare i metalli. Da alcuni decenni, infatti, si è scoperto che nel loro metabolismo questi microrganismi disgregano i metalli (v. Focus n° 352). Un procedimento a ridotto impatto ecologico ma più lungo. «Abbiamo brevettato un metodo di estrazione del rame da schede elettroniche usando batteri capaci di ossidare il ferro», racconta Francesca Beolchini, docente di teoria dello sviluppo dei pro-

## UNA MINIERA NEGLI SMARTPHONE

Il corpo umano è composto da 30 dei 118 elementi della tavola periodica. Lo smartphone ne ha bisogno di oltre il doppio: 75. Più della metà in peso dei materiali (56%) è rappresentato dalla plastica, seguita dai metalli (25%): soprattutto rame (15% ottimo conduttore, usato nei circuiti stampati e nel cablaggio). Oltre a ferro, alluminio, nichel sono presenti oro (resistente alla corrosione, ottimo conduttore), terre rare (usate per i colori del display, per l'effetto vibrante e per

gli altoparlanti). Vetro e ceramica incidono per il 16%. Gran parte di questi materiali, il 96%, è recuperabile; eppure, oggi in Europa si ricicla solo il 15% degli smartphone: il 49% finisce in discarica (o dimenticato nei cassetti), e il 36% nel mercato dell'usato. Secondo stime, se si recuperassero tutti i cellulari venduti in un anno, 35 milioni di pezzi, si otterrebbero materiali per 195 milioni di euro. Basti dire che da 50mila cellulari riciclati si può ottenere oltre 1 chilo e 200 g d'oro.



cessi chimici all'Università Politecnica delle Marche. «Il processo dura 7 giorni. Abbiamo ideato reattori capaci di trattare 200 kg di materiale alla volta: con questo metodo si potrebbe costruire una rete di impianti capillari in tutta Italia, limitando così il trasporto dei rifiuti».

Dunque, uno scenario vivace e promettente, che però non potrà dare molti frutti se non aumenterà il tasso di raccolta dei rifiuti elettronici. Perché l'Italia recupera così poco? E cosa si può fare per migliorare la situazione? «Oggi il territorio italiano è un colabrodo», risponde Fabrizio Longoni, direttore generale del Centro di coordinamento Raee. «Dovrebbe esserci un centro di raccolta ogni 20mila abitanti, ma così non è: Roma, ad esempio, dovrebbe averne 150, ma ne ha solo 12. In generale, il Nord Italia è dotato di un numero adeguato di impianti, ma il Centro-sud molto meno: Sicilia, Calabria, Campania e alcune zone della Puglia sono poco coperte. I centri di raccolta sono 3.906 per 7.983 Comuni: ma il 62% è al Nord, il 16% al Centro e il 22% al Sud. E i controlli sui traffici illegali ahimè sono scarsi».

«Per aumentare la raccolta bisogna dare la possibilità di raccogliere piccoli apparecchi elettronici e pile esauste anche ai negozi di altre categorie merceologiche», propone Giorgio

In Belgio è nato un cellulare facile da **aggiustare** e da **riciclare**, fatto per durare 5 anni. E in Francia i dispositivi hanno un indice di **riparabilità**

Arienti, direttore generale del consorzio Erion. «E occorrono incentivi per spingere i cittadini a riciclare: ad esempio, prevedendo sconti sull'acquisto d'un nuovo apparecchio quando se ne consegna uno vecchio. Dal 2016 il decreto ministeriale 121 ha stabilito il diritto dei cittadini a conferire un vecchio dispositivo ai centri commerciali più ampi di 400 m<sup>2</sup> anche senza acquistare nulla: la formula "uno contro zero", ma ancora pochi lo sanno».

### IL TELEFONO RICICLABILE

La vera rivoluzione, però, andrebbe fatta a monte: «Progettando i dispositivi elettronici in modo da facilitarne poi il riciclo dei componenti», osserva Silvia Serranti, docente di ingegneria per l'ambiente e il territorio alla Sapienza di Roma.

Un esempio virtuoso arriva dai Paesi Bassi, dove è nato Fairphone, uno smartphone modulare: se si guasta un componente, è facile sostituirlo senza dover comprare un nuovo apparecchio. Il 73% dei materiali è riciclabile in modo facile, e i telefoni sono fatti per durare almeno 5 anni. Non solo: «I minerali, specialmente la columbite-tantalite, provengono da miniere non controllate dai signori della guerra civile che sta devastando il Congo, e i prodotti sono assemblati da lavoratori a cui sono garantiti diritti sindacali», precisa il sito. E si punta molto sul riciclo: chi compra un nuovo modello offrendo in cambio uno vecchio funzionante, ottiene uno sconto fino a 200 euro sull'acquisto.

Come indurre gli altri produttori a seguire questo esempio? In Francia una legge impone ai produttori di classificare i dispositivi elettronici in vendita con un indice di riparabilità da 1 a 10. E grazie a una legge europea, dal 2024 i produttori di telefoni sono obbligati a inserire la stessa porta (Usb-C) per il caricabatterie: così risparmieremo fino a 250 milioni di euro all'anno sull'acquisto di caricatori non necessari, e non avremo 11mila tonnellate di caricabatterie inutilizzate da smaltire. Se l'Europa approvasse una legge anche per rendere più ecocompatibili i telefonini in fase di progettazione, la torre di quelli dismessi si potrebbe abbassare di molti chilometri. **F**